

Niziny, 13.04.2022.

ZAPYTANIE OFERTOWE

I. Nazwa i adres zamawiającego:

Nazwa: EKOLINE Usługi Komunalne Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Adres: Niziny 290, 37-716 Orły
Tel. 791 245 002
NIP: 7952535634
REGON: 363612779

Osoba do kontaktu: Prezes Zarządu Małgorzata Sałdan, tel. 791 245 002, email: biuro@eko-line.eu

II. Rodzaj zamówienia: Dostawa

III. Nazwa zamówienia: Dostawa, montaż i uruchomienie linii do segregacji odpadów oraz linii do produkcji paliw alternatywnych

Wspólny słownik zamówień (CPV): 42000000-6 Maszyny przemysłowe

IV. Opis przedmiotu zamówienia w zakresie dostawy:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i uruchomienie linii do segregacji odpadów oraz linii do produkcji paliw alternatywnych, które składają się z następujących elementów oraz posiadają co najmniej takie parametry technicznej jak:

1) **Linia segregacji odpadów** o wydajności min. 6 ton/h - 1 sztuka, składająca się co najmniej z:

a) Lej zasypowy z rozrywarką worków – nowy,

- wydajność min. 6 t/h,
- pojemność zasobnika min. 10m³,
- wymiary gabarytowe urządzenia (dł x szer x wys) min.8500 x 1900 x 2400 mm.
- minimalna pojemność zasobnika nadawy 10 m³.
- zainstalowana moc elektryczna – min. 17kW.

b) System przenośników ze zsypami – 4 szt. – nowe,

- przenośnik wznoszący, transportujący odpady z rozrywacza worków na stół sortowniczy. Długość przenośnika min. 10 000 mm, szerokość robocza min. 1000 mm., zainstalowana moc elektryczna napędu min 5kW, przekładnia kąтова. Taśma odporna na działanie kurzu i oleju.
- przenośnik odbierający odseparowane przez sito wibracyjne frakcje i transportujący je na bok. Długość około 2.000 - 3.000 mm, szerokość robocza min. 1000 mm, zainstalowana moc elektryczna napędu min. 1 kW, przekładnia kąтова. Taśma odporna na działanie kurzu i oleju.
- przenośnik odbierający odseparowane przez separator magnetyczny elementy i transportujący je na bok. Długość min. 4.000 mm, szerokość robocza min. 1000 mm, zainstalowana moc elektryczna napędu min. 2,2 kW, przekładnia kąтова. Taśma odporna na działanie kurzu i oleju.
- przenośnik rewersyjny (dwukierunkowy) umiejscowiony na końcu stołu sortowniczego. Długość min. 6.000 mm , szerokość robocza min. 1000 mm, zainstalowana moc elektryczna napędu min. 3 kW, przekładnia kąтова. Taśma odporna na działanie kurzu i oleju.

c) Sito wibracyjne – nowe, z pokładem do odsiewania frakcji sypkich, dodatkową funkcją tego sita jest równomierne rozłożenie odpadu na stole sortowniczym. Szerokość sita min. 800 – 1000 mm, moc napędu min. 1,5 .kW, ilość pokładów przesiewających – 1 szt., rozmiar oczka min 20 mm.

d) Kabina sortownicza ze stołem sortowniczym - nowa, z trybuną, zsykami, boksami, konstrukcjami stalowymi wykonanymi z profili hutniczych. Konstrukcja kabiny i konstrukcji nośnej przystosowane do założonych obciążeń technologicznych. Szerokość taśmy stołu - min 1000 mm, moc silnika napędu min. 3 kW. Taśma odporna na działanie kurzu i oleju. Kabina wentylowana z systemem ogrzewania, klimatyzacją i oświetleniem. Kabina wyposażona w wejście i wyjście z każdej strony stołu sortowniczego, schody i barierki stalowe, 5 zsyków na każdą stronę stołu sortowniczego, oświetlenie i możliwość regulacji prędkości obrotowej napędu stołu. Ściany i sufit kabiny wykonane z płyt warstwowych, w ścianach (nieprzylegających do innych ścian) zamontowane przeszklenia (nieotwierane). Kabina i konstrukcja spełniają wytyczne dot. stanowisk pracy zgodnie z obowiązującym prawem. Pod kabiną znajdują się boksy zrzutowe.

e) Separator metali żelaznych - po regeneracji, separator magnetyczny lub elektromagnetyczny, po kompletnej regeneracji, długość separatora min. 1200mm, szerokość robocza min. 600 mm, możliwość regulacji odległości od taśmy przenośnika nad którym pracuje separator.

f) Separator metali nieżelaznych – nowy, z podajnikiem wibracyjnym - szerokość taśmy: 1450 mm, szerokość robocza separatora: 1250 mm.

Płaszcz rotora wykonany z żywicy epoksydowej wzmocnionej włóknem szklanym.

Taśma separatora z obustronną falą boczną i zabierakami wykonana z poliuretanu (PUR).

Grubość taśmy: PU 4 mm. Zainstalowana całkowita moc elektryczna < 10kW.

g) System sterowania - nowy. Posiadający rozdzielnię, dystrybuującą zasilanie ze stopniowaniem zabezpieczeń. Sterownik z oprogramowaniem PLC + Panel HMI kolor min. 10", moduły I/O + komunikacja sieciowa. Możliwość spięcia z układem sterowania linii do produkcji paliw. Szafy własne urządzeń, czujniki kontroli obrotu, wyłączniki bezpieczeństwa zgodnie z obowiązującymi normami, spięte z systemem sterowania. Napędy urządzeń, gdzie wymagana jest zmiana kierunku pracy lub zmiana prędkości, wyposażone zostaną w falowniki.

System sterowania linią składa się z:

- tras kablowych, od sterowni zlokalizowanej w pobliżu linii, do urządzeń linii,
- wykonanie projektu AKPiA,
- sterownika PLC lub równoważnego z modułami I/O oraz komunikacją w technice Ethernet lub równoważnej
- szaf sterowniczych zasilających i sterujących wszystkimi napędami linii,
- urządzeń obiektowych tj. czujnikami kontroli obrotu wałów, lampami sygnalizacyjnymi, wyłącznikami grzybkowymi oraz linkowymi, wyłącznikami bezpieczeństwa, zgodnie z obowiązującymi normami.

2) Linia produkcji paliw alternatywnych o wydajności min. 6 ton/h 1 sztuka, składająca się co najmniej z:

a) Rozdrabniacz wstępny - używany – wydajność 6 t/h (dla materiału 200 kg/m³), prędkość min. 20 obr/min., ilość noży min 40 sztuk, wymiary komory min 1300 x 1700 mm, moc min. 130 kW.

b) System przenośników taśmowych z konstrukcjami stalowymi i przesypami - 8 sztuk – używany. Przenośniki taśmowe rolkowe - szerokość taśmy od 800 - 2200 mm, prędkość taśmy 0,4 – 1,6 m/s, odległość w osiach bębnow 5 500 - 8 500 mm, średnica bębna min 220 mm.

Właściwości taśmy: odporność na działanie tłuszczu i oleju, regulacja prędkości przesuwu taśmy, silnik 3- 4 kW, gumowanie bębna, pierścień zaciskowy, rolki dolne, konstrukcja ramy - skręcane elementy z blachy giętej.

c) Nadaśmowy separator metali żelaznych - używany - rodzaj wychwytywanych odpadów - metale ferromagnetyczne.

Wymiary gabarytowe: szerokość robocza separatora min 700 mm, długość robocza separatora min 1300 mm. Moc zainstalowana min 1,5 kW, masa całkowita min 1600 kg, konstrukcja wsporcza stalowa, zsyp stalowy.

d) Sito wibracyjne – używane, szerokość konstrukcyjna min. 2500 mm, długość konstrukcyjna min 6 m, rozmiary oczek 30 x 30 mm, regulacja obrotów, moc silnika min 11 kW, wsyp i zsypy stalowe.

e) Separator powietrzy z odpylaczem – używany, wydajność min 15 000 m³/h, długość komory min 9000 mm, szerokość 2 200 mm, prędkość bębna 0-20 obr./min, filtr o powierzchni min 110 m², urządzenie z systemem czyszczącym o pojemności 7500 m³/h, konstrukcja wsporcza stalowa, zsypanie stalowe.

f) Rozdrabniacz końcowy - używany - ilość noży min 68, długość min 5000 mm, szerokość min 3300 mm, wysokość min 2700 mm, waga min 16 000 kg, moc napędu min 207,5 kW.

g) System sterowania linią nowy, składa się z:

- tras kablowych, od sterowni zlokalizowanej w pobliżu linii, do urządzeń linii,
- wykonanie projektu AKPiA,
- aplikacji systemu wizualizacji w zakresie nadzoru i akwizycji danych (SCADA) w programie In Touch, WinCC lub równoważnym (jedno - stanowisko) oraz aplikacji na panel operatorski znajdujący się na początku linii.
- sterownika PLC lub równoważnego z modułami I/O oraz komunikacją w technice Ethernet,
- szaf sterowniczych zasilających i sterujących wszystkimi napędami linii,
- urządzeń obiektowych tj. czujnikami kontroli obrotu wałów, lampy sygnalizacyjne, wyłączniki grybkowe oraz linkowe wyłączniki bezpieczeństwa, zgodnie z obowiązującymi normami.

Wszystkie urządzenia wchodzące w skład linii muszą być kompatybilne, działające wspólnie, stanowiące jedną konstrukcyjną całość.

W przypadku urządzeń po regeneracji i używanych dostawca na etapie zakupu podpisuje deklarację sprzedawcy/sprzedawców używanego środka trwałego, określając pochodzenie środka trwałego oraz zawierając potwierdzenie, iż dany środek nie był w okresie poprzednich 7 lat współfinansowany z pomocy UE lub w ramach dotacji krajowych środków publicznych.

W przypadku gdy w trakcie 7 lat środek trwały był w posiadaniu więcej niż jednego podmiotu należy przedłożyć deklaracje od wszystkich jego posiadaczy w tym okresie.

Niniejszy dokument będzie zawierać: nazwę środka trwałego, numer seryjny (inne oznaczenie urządzenia jednoznacznie je identyfikujące), datę i miejsce zakupu środka trwałego przez wystawcę deklaracji, zbywcę środka trwałego i jego adres oraz oświadczenie wystawcy deklaracji w następującej formie: „Jestem świadomy odpowiedzialności karnej wynikającej z przedkładania

podrobionego, przerobionego, poświadczającego nieprawdę albo nierzetelnego dokumentu albo nierzetelnego pisemnego oświadczenia”.

Użyte w opisie przedmiotu zamówienia nazwy własne elementów oprogramowania, urządzeń, systemów, odnoszące się do konkretnego wyrobu, usługi lub źródła pochodzenia, szczególnych sposobów postępowania, znaków towarowych, patentów, rodzajów lub specyficznego pochodzenia stanowią wyłącznie wzorzec jakościowy przedmiotu zamówienia.

Operowanie przykładowymi nazwami, ma jedynie na celu doprecyzowanie poziomu oczekiwań Zamawiającego w stosunku do określonego rozwiązania i ma wyłącznie charakter przykładowy.

Zamawiający dopuszcza składanie „materiałów” równoważnych o parametrach jakościowych i cechach użytkowych, co najmniej na poziomie parametrów wskazanego „materiału”. Wszelkie „materiały” pochodzące od konkretnych producentów, określają minimalne parametry jakościowe i cechy użytkowe, jakim muszą odpowiadać „materiały”, aby spełnić wymagania stawiane przez Zamawiającego.

Dostawca w celu potwierdzenia, że oferowana dostawa spełnia wymagania określone przez Zamawiającego, zobowiązany jest przedłożyć wraz z ofertą **specyfikację oferowanych maszyn**. Specyfikacja oferowanych maszyn musi zawierać wszystkie informacje odpowiadające treści zapytania ofertowego. Zamawiający wymaga przedłożenia dokumentów przedstawiających dokładne parametry techniczne, np. – opisów technicznych, katalogów, kart charakterystyk maszyn, instrukcji obsługi wymaganych certyfikatów dla każdej maszyny stanowiącej przedmiot zamówienia.

Brak tego typu dokumentów oraz wymagań określonych przez Zamawiającego powoduje odrzucenie oferty.

V. Termin odbioru końcowego

Termin odbioru końcowego (montażu i uruchomienia) linii (potwierdzony protokołem zdawczo-odbiorczym) oraz przekazania kompletu dokumentacji technicznej i gwarancyjnej **max do 12.12.2022 roku** w siedzibie Zamawiającego.

VI. Kryteria oceny ofert i ich znaczenie (waga).

| Lp. | Kryterium (symbol) | Waga kryterium |
|-----|------------------------------|----------------|
| 1 | Cena netto (C) | 70% |
| 2 | Termin dostawy i montażu (D) | 20% |
| 3 | Czas reakcji serwisu (S) | 10% |

VII. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium:

1. Kryterium: C – Cena netto – Waga 70%:

- a. **UWAGA! Cena oferty powinna zawierać informację o wszystkich kosztach, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść w związku z dostawą, montażem i uruchomieniem przedmiotu zamówienia w oddziale Zamawiającego.**
- b. Cena netto, cena brutto za całość oferty powinna być wyrażona w złotych polskich lub w walucie obcej – oferta zostanie przeliczona po średnim kursie waluty NBP aktualnym na dzień otwarcia ofert.
- c. Ceny należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- d. Cena podlegająca ocenie będzie ceną netto za wykonanie przedmiotu zamówienia, zgodnego z pkt. IV.
- e. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie ceny netto podanej w formularzu oferty.

KOSZTY MONTAŻU I URUCHOMIENIA MUSZĄ BYĆ UJĘTE ODREBNIEM (JEDNAK NIE WIĘCEJ NIŻ 10% WARTOŚCI ZLECENIA).

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 70 pkt.

2. Kryterium: D – Termin dostawy i montażu przedmiotu zamówienia – waga 20%

- a. Termin dostawy i montażu przedmiotu zamówienia powinien obejmować całkowity okres niezbędny Dostawcy od podpisania umowy do dostarczenia i montażu przedmiotu zamówienia zgodnego z pkt. IV Zapytania ofertowego w siedzibie Zamawiającego.
- b. Termin dostawy i montażu przedmiotu zamówienia należy podać w tygodniach (pełne jednostki) od daty podpisania umowy. Data podpisania umowy to ok. dwa tygodnie po terminie składania ofert.
- c. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie liczby tygodni wymaganych do realizacji przedmiotu zamówienia podanych w formularzu oferty.

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 20 pkt.

3. Kryterium: R – Czas reakcji serwisu – waga 10%

- a. Czas reakcji serwisu w okresie gwarancyjnym należy podać w godzinach licząc od momentu zgłoszenia wady lub usterki.
- b. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie liczby godzin podanych w formularzu oferty.

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 10 pkt.

Termin odbioru końcowego (potwierdzonego protokołem zdawczo-odbiorczym) oraz przekazania kompletu dokumentacji technicznej i gwarancyjnej max do **30.11.2022 roku** w oddziale Zamawiającego.

Punkty przyznane w kryterium ceny, kryterium terminu dostawy i montażu danej oferty, kryterium czas reakcji serwisu zostaną do siebie dodane.

| Lp. | Nazwa kryterium | Sposób oceny |
|-----|------------------------------|--|
| 1 | Cena nett (C) | najniższa cena oferowana netto/cena netto badanej oferty x 70 punktów |
| 2 | Termin dostawy i montażu (D) | najkrótszy termin liczony w tygodniach/ termin oferty badanej x 20 punktów |
| 3 | Czas reakcji serwisu (S) | najkrótszy termin liczony w godzinach/ termin oferty badanej x 10 punktów |

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach wszystkich kryteriów wynosi 100 pkt. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą sumaryczną liczbę punktów według wzoru:

$$\Sigma = C + D + S$$

Gdzie:

Σ – łączna suma przyznanych punktów

C – liczba punktów przyznana w kryterium „CENA NETTO”

D – liczba punktów przyznana w kryterium „TERMIN DOSTAWY I MONTAŻU”

S - liczba punktów przyznana w kryterium „CZAS REAKCJI SERWISU”

Załączniki do zapytania ofertowego dostępne na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/>

Informacje zostały umieszczone także na stronie <http://www.eko-line.eu/>

VIII. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania

O realizację zamówienia mogą ubiegać się wszystkie podmioty, które spełniają poniższe wymogi:

- a) posiadają opłaconą aktualną polisę OC w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia na kwotę nie mniejszą niż 3 000 000,00 zł. Wraz z ofertą należy złożyć ksero polisy wraz z potwierdzeniem zapłaty ostatnie raty polisy, potwierdzone za zgodność z oryginałem.

b) nie zalegają z płatnościami wobec Urzędu Skarbowego i ZUS. Wraz z ofertą należy złożyć aktualne zaświadczenia o niezaleganiu nie starsze niż 1 m-c, oryginał lub kserokopia potwierdzona za zgodność z oryginałem.

Brak powyższych dokumentów dołączonych do oferty spowoduje wykluczenie podmiotu składającego ofertę.

IX. Miejsce, sposób i termin składania oraz otwarcia ofert

1. Miejscem składania ofert: Niziny 290, 37-716 Orły.
2. Termin składania ofert od **dnia 13.04.2022 do dnia 16.05.2022 do godz. 12:00**. W przypadku przesyłania oferty Poczta Polska bądź firmą kurierską decyduje data i godzina wpływu oferty na adres Niziny 290, 37-716 Orły.
3. Oferty składane/nadesłane po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Forma składania ofert:

Papierowa - w zamkniętej kopercie wraz ze wszystkimi załącznikami z opisem:

Dostawa, montaż i uruchomienie linii do segregacji odpadów oraz linii do produkcji paliw alternatywnych – OFERTA oraz opatrzona pieczęcią firmową Oferenta, osobiście lub za pośrednictwem poczty lub kuriera w siedzibie zamawiającego Niziny 290, 37-716 Orły.

W przypadku przesyłania oferty Poczta Polska bądź firmą kurierską decyduje data i godzina wpływu oferty.

Elektroniczna - poprzez dodanie oferty w odpowiedzi do zapytania ofertowego opublikowanego na stronie: www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

5. Oferta musi być złożona w formie pisemnej, w języku polskim, zawierać datę i miejsce jej wystawienia i być podpisana przez osobę (osoby) uprawnione do występowania w imieniu Oferenta. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być ponumerowane i trwale spięte.
6. Koszty opracowania i złożenia oferty ponosi Oferent.
7. Oferent może złożyć w prowadzonym postępowaniu wyłącznie jedną ofertę.
8. **Otwarcie kopert z Ofertami nastąpi w dniu 16.05.2022r. o godzinie 13.00 w miejscu składania ofert Niziny 290, 37-716 Orły.**
9. Wszyscy oferenci biorący udział w procedurze o udzielenie zamówienia, będą mieli możliwość uczestniczenia osobiście w posiedzeniu otwarcia kopert z ofertami we wskazanym terminie i miejscu (Niziny 290, 37-716 Orły, godz. 13.00 w dniu 16.05.2022r.). Zamawiający przed otwarciem kopert z ofertami poda do wiadomości oferentów kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia. W trakcie spotkania Zamawiający poinformuje również oferentów o ilości złożonych ofert, a także poda nazwy i adresy wykonawców, ceny poszczególnych ofert oraz informacje dotyczące pozostałych kryteriów oceny ofert (kryterium: Termin dostawy i montażu, kryterium: Czas reakcji serwisu). Oferenci podczas spotkania będą mieli możliwość zapoznania

- się z treścią złożonych ofert, z zastrzeżeniem konieczności zachowania przepisów dotyczących ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa.
10. Wyniki rozstrzygnięcia wyboru zostaną niezwłocznie wysłane do oferentów oraz ogłoszone na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/> oraz <http://www.eko-line.eu/>
 11. Wszyscy oferenci będą mieli możliwość uzyskania w wybrany sposób (w siedzibie Zamawiającego, lub elektronicznie) wglądu do pełnego protokołu z postępowania o udzielenie zamówienia, zał. nr 1 do zapytania ofertowego.
 12. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania przetargowego w każdym czasie bez podania przyczyny. W szczególności, gdy kwota przeznaczona przez Zamawiającego na wykonanie zamówienia będzie niższa od oferty wygrywającej. Zamawiający zastrzega sobie takie prawo do odrzucenia oferty z uwagi na rażąco niską cenę. W takich wypadkach, dostawcom nie przysługują żadne roszczenia z tego tytułu.
 13. Oferent ma możliwość składania pytań do niniejszego Zapytania ofertowego.
 14. Zamawiający udziela odpowiedzi ws. treści Zapytania ofertowego, jeżeli prośba o udzielenie wyjaśnień wpłynie nie później, niż do końca dnia 05.05.2022.r. Jeżeli prośba taka wpłynęła w terminie późniejszym albo prośba ta dotyczy udzielonych już wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień, albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
 15. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z oferentami: szczegółowych informacji nt. przedmiotu zamówienia udziela Pani Małgorzata Sałdan w formie pisemnej (poczty elektronicznej) pod adresem e-mail: biuro@eko-line.eu

X. Informacje na temat zakresu wykluczenia.

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienia udzielane przez Zamawiającego, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,

e. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

2. Za spełnienie warunku o którym mowa powyżej, Zamawiający uzna, jeżeli będzie miał możliwość podpisania oświadczenia zgodnie z załącznikiem nr 2 do zapytania ofertowego - wzór oświadczenia o braku powiązań z wykonawcami i załącznika nr 3 do zapytania ofertowego - wzór oświadczenia o nieistnieniu konfliktu interesów.

3. Wykonawca nie spełniający warunków udziału w postępowaniu zapytania ofertowego albo powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym zostaje wykluczony, a jego oferta odrzucona.

4. Nie dopuszcza się możliwość składanie ofert częściowych.

5. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert wariantowych.

XI. Warunki, zmiany umowy, kary umowne i odstąpienie od umowy:

Zamawiający zastrzega możliwość zmiany warunków umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia. Wszelkie zmiany umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

XII. Postanowienia końcowe:

W sprawach nieuregulowanych w niniejszym zapytaniu ofertowym mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

Załączniki:

1. zał. 1 Protokół postępowania o udzielenia zamówienia publicznego (wypełnia Zamawiający)
2. zał. 2 Oświadczenie o braku powiązań z wykonawcami (wypełnia Zamawiający)
3. zał. 3 Oświadczenie o nieistnieniu konfliktu interesów (wypełnia Zamawiający)
4. zał. 4 Schemat blokowy linii do segregacji odpadów oraz linii do produkcji paliw alternatywnych
5. zał. 5 rzut 1
6. zał. 6 rzut 2

**EKOLINE**
EKOLINE Usługi Komunalne Sp. z o.o.
Niziny 290, 37-716 Orły
NIP 795-253-56-34, Regon 363612779
KRS 0000599596

PREZES ZARZĄDU

Matgorzata Sałdan

.....
(podpis i pieczęć zamawiającego)